

Querfurnierkanten

Anwendungsbereich

Zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau.

Aufbau / Herstellungsverfahren (ca. 0,5mm)

Furnierblätter einlagig, keilverzinkt auf Rolle

Oberfläche	Lackierfertig geschliffen.
Rückseite	Vlieskaschiert mit einem hochwertigen Vliesstoff aus überwiegend langfaseriger Zellulose farblich der jeweiligen Holzart angepasst, mit PVAc-Dispersionsleim (Polyvinylacetat) aufgebracht.
Toleranz Breite	± 0,5mm
Toleranz Stärke	± 0,1mm

Aufbau / Herstellungsverfahren (ca. 0,8/0,9mm)

Furnierblätter mehrlagig, keilverzinkt auf Rolle

Oberfläche	Lackierfertig geschliffen *
Rückseite	verklebungsfreundlich angeraut *
*Ein beidseitiger Schliff kann aufgrund der handelsüblichen Furnierstärken zu Stärkertoleranzen führen.	
Toleranz Breite	± 0,5mm
Toleranz Stärke	± 0,2mm

Lieferform

Rollenlängen	50m / 100m / 200m (andere Rollenlängen nach Vereinbarung)
Stärke	ca. 0,5mm - 1-lagig / ca. 0,8/0,9mm - 2-lagig (andere Stärken auf Anfrage) (die Stärke ergibt sich aus der Addition der eingesetzten marktüblichen Furnierstärken)
Breiten	24mm, 34mm, 42mm, 48mm (andere Breiten nach Vereinbarung)

Lagerung

Die Kantenrollen sollten immer vollflächig, waagrecht gelagert werden. Ideales Lagerungsklima liegt bei ca. 20°C Lufttemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60%. Dabei stellt sich eine Holzfeuchte von ~ 10% ein. Keiner UV-Strahlung (Sonnenlicht) aussetzen, da sich die Furniere sonst verfärben können. Vor Verunreinigung durch Leime, Fette, Öle etc. schützen, da diese die Oberflächenbearbeitung beeinträchtigen können.

Produktbeschreibung (Materialbeschaffenheit / Handhabung / Verarbeitung)

Die Oberfläche ist geschliffen. Trotz einer feinen Körnung ist der Schliff immer leicht sichtbar, da quer zur Furnierfaser geschliffen wird. Es besteht die Gefahr, dass es Ausrisse beim Bearbeiten aufgrund der Längs-/Querstruktur gibt. Bei der Endbearbeitung kann es von Nutzen sein, die Querfurnierkanten nicht zu fräsen, sondern zu schleifen, um eine Fase oder einen leichten Radius anzubringen. Querfurnier ist anfällig gegen Schüsseln. Dieses Problem wird durch sofortiges festes Aufwickeln der Rollen weitestgehend entschärft. Werden die Rollen allerdings geöffnet und nicht wieder fest aufgewickelt, schüsselt das Material nach kurzer Zeit.

Die Angaben im Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf unseren eigenen praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produktparameter können aufgrund individueller Absprachen von diesem Datenblatt abweichen.