

Hirnholzkanten

Anwendungsbereich

Echtholzkanten zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau.

Aufbau / Herstellungsverfahren

Furnierblätter zweilagig auf Rolle, geschliffen - mit alternativer Rückseitenbeschichtung wie z.B.

- Primer-Haftvermittler

Lieferform

Rollenlängen	50m / 100m (andere Rollenlängen nach Vereinbarung)
Stärke	1,2mm (andere Stärken nach Vereinbarung)
Lamellenbreite	45mm - 150mm
Breiten	18mm - 200mm

Produkteigenschaften

Holz ist ein Naturprodukt, seine naturgegebenen Eigenschaften, Abweichungen und Merkmale sind daher stets zu beachten. Insbesondere seine biologischen, physikalischen und chemischen Eigenschaften sind zu berücksichtigen. Furnierkanten können alle natürlichen und holzartspezifischen Merkmale wie kleine Äste, leichte Spiegel, geringe Farbunterschiede usw. enthalten. Offene Fehler kommen jedoch nicht vor.

Oberfläche	Lackierfertig geschliffen
Primer-Haftvermittler	Dispersionssystem auf Polymerbasis, Auftragsmenge ca. 20gr./m ² . Zur Verbesserung der Verankerung zwischen Klebstoff und Holz. Verhindert, dass Holzinhaltsstoffe an die Oberfläche gelangen, die unter Umständen wie ein Trennmittel wirken können.

Toleranz Breite	± 0,5mm
Toleranz Stärke	± 0,2mm

Lagerung

Die Kantenrollen sollten immer vollflächig, waagrecht gelagert werden. Ideales Lagerungsklima liegt bei ca. 20°C Lufttemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60%. Dabei stellt sich eine Holzfeuchte von ~ 10% ein. Keiner UV-Strahlung (Sonnenlicht) aussetzen, da sich die Furniere sonst verfärben können. Vor Verunreinigung durch Leime, Fette, Öle etc. schützen, da diese die Oberflächenbearbeitung beeinträchtigen können.

Verarbeitung

Die Hirnholzkanten können mit üblichen Kantenanleimmaschinen mit Schmelz- oder Dispersionsklebstoffen verarbeitet werden. Bitte beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise Ihres Maschinenherstellers, sowie Ihres Klebstoffherstellers!

Umwelt

Sämtliche eingesetzten Rohstoffe sind formaldehydfrei, lösemittelarm bis lösemittelfrei und erfüllen die Anforderungen der Emissionsklasse E1.

Die Angaben im Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf unseren eigenen praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produkt Parameter können aufgrund individueller Absprachen von diesem Datenblatt abweichen.