

Die Revolution der Zinkenverbindung ...

... der nahezu unsichtbare Zinken

heitz bietet als erster Hersteller von Endlos-Furnierkanten und Ummantelungsware eine

voll verleimte Zinkenverbindung mit der Güte einer Leimfuge in Frontenqualität

an. Die Verwendung eines Zinkenvlieses zur mechanischen Stabilisierung der Zinkenverbindung ist nicht mehr erforderlich. Und was nicht vorhanden ist, kann bei der weiteren Verarbeitung auch nicht stören! Damit können hervorragend dichte Zinken für alle Schleifstärken von der Ummantelungsware bis zum leichten Oberflächenschliff angeboten werden. Einhergehend mit der Verleimung der Zinkenflanken ist ein optimiertes Zinkenschnittmuster mit Minizinken im Wellenverlauf. Die optischen Vorteile ergeben sich für fein strukturierte Holzarten als fast unsichtbare Verbindung. Bei grob strukturierten Holzarten fügt sich der Minizinken so in die Furnierstruktur ein, dass ein natürlicher Strukturverlauf bestmöglich erhalten bleibt. Selbstverständlich wird mit der Flankenverleimung die Zugfestigkeit der Furnierbahnen im Zinkenbereich auch unter Temperatureinfluss deutlich verbessert.

Beizen und Lackieren

Durch die Vollflankenverleimung der neuen Zinkenverbindung von **heitz** wird die optische Qualität der lackierten Kante signifikant erhöht. Ein Abzeichnen der Zinkenverbindung durch verstärktes Einziehen der Beize in die Zinkenschnittlinie wird durch die Verleimung ebenso wirkungsvoll unterbunden, wie das Einfallen von Lack in diesem Bereich. Die Oberfläche zeigt im Bereich der Zinkenverbindung einen ebenmäßigen Verlauf.

Die beschriebene Qualitätsverbesserung wird erreicht, egal ob vorgebeizte / lackierte Furniere eingesetzt werden, oder ob die Oberflächenbearbeitung erst nach der Verarbeitung der Furnierkanten oder Ummantelungsware erfolgt.

Softforming und Ummantelung

Durch die Vollflankenverleimung der neuen Zinkenverbindung von **heitz** bleiben die Zinkenflanken bei der Verformung um Radien geschlossen. Der Zinken stellt keine mechanische Unterbrechung der Holzstruktur mehr dar, was sich bisher durch ein eckiges Abheben der Furniere von der Radienkontur oder sogar durch ein Auseinanderziehen der Verbindung äußern konnte. Das Furnier schmiegt sich im Bereich der Zinkenverbindung optimal an Radien an.

Die bereits beschriebenen Vorteile für die Oberflächenbearbeitung durch Beizen und Lackieren gelten für die Verformung um Radien im Besonderen, da durch aufklaffende Zinkenflanken das Einsacken von Beize oder Lack noch signifikanter auftritt und auffällt. Idealerweise erhält man eine ebenmäßig durchgehende Lackoberfläche und eine weitgehend unsichtbare Zinkenverbindung.

Fazit: Für hochwertige Anwendungsbereiche werden Furnierkanten von der Rolle unter Verwendung der neuen, flankenverleimten Zinkenverbindung technisch und optisch signifikant aufgewertet. In der Praxis hat sich dies schon jetzt bestätigt, da bereits mehrere zehntausend Quadratmeter für verschiedenste Anwendungen bei unseren Kunden mit großem Erfolg verarbeitet wurden.

Diese Angaben und unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf unseren eigenen praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produkt Parameter können aufgrund individueller Absprachen von diesen Angaben abweichen.
