

Heitz geht in die Offensive

Seit einigen Monaten gibt es in den Medien ein neues, alles beherrschendes Schlagwort: „Die Finanz- und Wirtschaftskrise“.

Wenn es auch kaum möglich ist, sich der derzeitigen wirtschaftlichen Situation vollständig zu entziehen, so konzentriert sich Heitz gerade in dieser Zeit auf die Stärken, die die Firma in über 30 Jahren zu einem der weltweit führenden Hersteller von Furnierkanten und Ummantelungsfurnieren haben werden lassen.

- **Hohe Qualität**
- **Ständige Innovation von Produkten und Prozessen**
- **Kundenorientierter Service**
- **Markt- und produktgerechte Preise**

Wir sind der sicheren Überzeugung, dass es gerade jetzt von absoluter Priorität ist, die Produktqualität und die Verarbeitungssicherheit zu verbessern.

Das Aushöhlen von Qualität und Service vor dem Hintergrund des aktuellen Kostendrucks sehen wir als keine nachhaltig Erfolg versprechende Strategie an. Weder für uns, noch für unsere Kunden.

Wir stellen uns daher den aktuellen Herausforderungen mit einer **Leistungs- und Qualitätsoffensive**.

Eine Vielzahl von neuen Produkten und Prozessen passen unsere Furnierkanten und Ummantelungsfurniere noch besser an die Kundenanforderungen an:

Erweitertes Lagerprogramm

Um dem immer höher werdenden Anspruch an Leistungs- und Lieferbereitschaft gerecht zu werden, haben wir unsere Lagerkapazitäten im Laufe des letzten Jahres erheblich erweitert. Dies betrifft im Besonderen den Handelsbereich, für den jetzt ein noch größeres Sortiment an Halbfertig- und Fertigware ständig verfügbar ist. Darüber hinaus werden auch für Kunden mit immer wiederkehrenden Aufträgen Materialien vorproduziert und bei uns eingelagert. Hierbei kann es sich sowohl um Halbfertig- als auch um Fertigware handeln. So kommt es aufgrund der bei unseren Kunden immer geringer werdenden Lagerhaltung nicht zu Produktionsengpässen, da wir jederzeit das benötigte Material kurzfristig fertigen können. Diese Vorgehensweise hat sich innerhalb kürzester Zeit bewährt und wird gerne von unseren Kunden in Anspruch genommen.

Neue Lacksysteme für flexible Lackierungen

Auch im Bereich fertig lackierter Oberflächen werden neue Ideen konsequent verfolgt, umgesetzt und laufende Prozesse stetig optimiert und den aktuellen Anforderungen angepasst. So haben wir im Rahmen einer Diplomarbeit die Güte oberflächenfertiger Softforming- und Ummantelungsfurniere für die Ummantelung von Kleinstradien entscheidend verbessert.

Für eine hochwertige und fehlerfreie Ummantelung mit fertig lackierten Furnieren bedarf es einer hohen Elastizität des Gesamtverbundes, da das Furnier bei der Ummantelung einer Biegebeanspruchung quer zur Faser ausgesetzt wird. Um diese Elastizität zu erreichen,

müssen zahlreiche Parameter, wie Vlies-Grammatur, Restholzdicke und Art der Verleimung auf die Erfordernisse des Verarbeiters abgestimmt sein. Ziel dieses Projektes war es, ein Lacksystem zu entwickeln, das eine solche Dehnung aushalten und die auftretenden Zugspannungen aufnehmen kann, um ein Aufbrechen der Holzfasern zu verhindern. Hierzu wurden intensive Versuche und Prüfungen unter praxisnahen Bedingungen durchgeführt. Das Ergebnis ist eine für einige Lacksysteme verbesserte Rezeptur, mit einer unter Temperaturbeanspruchung erhöhten Zugfestigkeit sowie einer deutlichen Steigerung der maximalen Dehnbarkeit. Neben der Verbesserung des Elastizitätsverhaltens der Lackierung sind auch andere wichtige Qualitätsmerkmale berücksichtigt worden, wie z.B. eine füllige Oberfläche und eine auch bei grobporigen Holzarten geschlossenenporige Lackierung. Die neu entwickelten Lacksysteme erzielen durch eine klare, intensive Betonung der Holzfarbe eine hochwertige Oberflächenqualität.

Immer mehr Verarbeiter setzen auf den Einsatz solcher Materialien – ein Trend, der sich mit Inkrafttreten der VOC-Verordnung weiter gesteigert hat, da sich durch den Einsatz von fertig lackierten Furnierkanten die Emissionen flüchtiger organischer Lösemittel deutlich reduzieren lassen. Wir produzieren auf modernen und leistungsfähigen Anlagen unter Einsatz von umweltfreundlichen UV- und Hydrolacksystemen eine Vielzahl verschiedener Lackoberflächen exakt nach Farb- und Glanzgradmustern unserer Kunden.

„Visualisierte Fertigungsanweisung“

Eine Weiterentwicklung im Bereich der Qualitätskontrolle wurde Anfang 2009 in Zusammenarbeit mit der Berufsakademie Melle mit der Einführung einer sog. „visuellen Fertigungsanweisung“ umgesetzt. Ziel dieser Maßnahme war es, den Mitarbeitern die Fertigungskriterien für Furnierkanten durch visuelle Darstellung von Holzmerkmalen und Furniermustern noch besser zu vermitteln. Hierzu wurden in wesentlichen Produktionsbereichen Bildschirme installiert, auf denen vorher festgelegte Fertigungskriterien und kundenspezifische Fertigungsanweisungen aufgerufen werden können.

So ist es möglich, für jeden Kunden und jeden Artikel individuelle Vorgaben für die Furnierauswahl und die gewünschten Furnier-Charakteristika für alle Mitarbeiter an jeder Stelle des Produktionsablaufes sichtbar zu machen.

Durch die bildliche Darstellung werden klare Vorgaben für Art und Ausprägung der Furniermerkmale und Furnierfehler gegeben. Dies gewährleistet eine gleich bleibende Qualität und erhöhte Verarbeitungssicherheit für den Kunden.

Vollflankenverleimung

Eine weitere Neuheit wurde zusammen mit dem belgischen Maschinenhersteller Ludy Machinery N.V entwickelt. Hierbei handelt es sich um eine neue Maschinengeneration im Bereich Zinken und Zusammensetzen, die es ermöglicht, eine voll verleimte Zinkenverbindung mit der Güte einer Leimfuge in Frontenqualität anzubieten. Im Frühjahr 2008 wurde die erste Anlage installiert und in Betrieb genommen. Mit der Inbetriebnahme weiterer Anlagen Ende 2008 können wir diese neue Zinkenverbindung nun in großem Umfang anbieten. Unter Verwendung der neuen Zinkenverbindung werden hervorragend dichte Zinken für alle Schleifstärken von der Ummantelungsware bis zum leichten Oberflächenschliff angeboten. Sie bietet Vorteile in vielen Anwendungsbereichen. So wird z.B. die optische Qualität der lackierten Kante signifikant erhöht, da ein Abzeichnen der Zinkenverbindung durch verstärktes Einziehen von Lack oder Beize in die Zinkenschnittlinie wirkungsvoll unterbunden wird. Im Bereich Softforming und Ummantelung bietet sie ebenfalls Vorteile, da die Zinkenflanken bei der Verformung um Radien geschlossen bleiben und der Zinken keine mechanische Unterbrechung der Holzstruktur mehr darstellt. Dies hat sich bisher durch ein eckiges Abheben der Furniere von der Radienkontur oder sogar durch ein Auseinanderziehen der Verbindung geäußert. Furnierkanten von der Rolle werden unter Verwendung dieser neuen, flankenverleimten Zinkenverbindung für hochwertige

Anwendungsbereiche technisch und optisch erheblich aufgewertet. Dies hat sich in der Praxis bestätigt, da schon mehrere zehntausend Quadratmeter für verschiedenste Anwendungen bei unseren Kunden mit großem Erfolg verarbeitet wurden.

Breitrollen

Der stetig steigenden Nachfrage nach größeren Verarbeitungsbreiten für Endlos-Echtholzfurniere folgend, haben wir bereits vor einiger Zeit eine Produktionslinie für breite Furnierrollen in Betrieb genommen. Üblicherweise wurden bis dahin Rollen bis maximal 330mm angeboten. Nach umfangreichen Investitionen in verschiedenen Bereichen der Produktion können wir Endlosfurnierrollen bis 600 mm Breite in einer Vielzahl von Veredelungsmöglichkeiten herstellen und so neue Anwendungsmöglichkeiten für Endlosfurniere erschließen. Endlosfurnier kann nun in vielen Bereichen wie Folie und Papier auf den gleichen Maschinen und mit gleicher Technik verarbeitet werden. Korpusseiten, Futterbretter für die Türenindustrie, Furniere für 3D-Verformung, sowie vorlackierte Möbelfronten oder Türfüllungen sind nur einige der Projekte in denen wir Kompetenz im Bereich Furnierkantenproduktion zeigen.

FSC-Zertifizierung

Ein besonderes Augenmerk wird auf die Qualität der eingesetzten Rohstoffe sowie den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen gelegt. Schon bei der Auswahl der Rohstoffe und Verfahren wird der Umwelt ein hoher Stellenwert eingeräumt. Von uns gelieferte Furniere stammen grundsätzlich nicht aus illegalem Holzeinschlag, nicht aus Wäldern mit hohem Schutzwert, nicht aus Gebieten, in denen klare Hinweise auf Verstöße gegen Gewohnheits- und Bürgerrechte vorliegen, sowie nicht von genetisch veränderten Baumarten. Darüber hinaus ist Heitz seit September 2008 FSC-Zertifiziert. Damit ist sichergestellt, dass die gerade im Bereich öffentlicher Ausschreibungen geforderte Einhaltung umweltbezogener Standards mit Heitz Produkten möglich ist.

Wenn Sie Fragen zu einem dieser Punkte haben, stehen wir Ihnen gerne mit weitergehenden Informationen zur Verfügung. Feste Ansprechpartner im Innen- und Außendienst stehen unseren Kunden zur Verfügung und ermöglichen so eine gezielte und intensive Beratung durch unsere Mitarbeiter.

Innovative Ideen und hohe Flexibilität begleiten bis heute die erfolgreiche Entwicklung unseres Unternehmens. Wir wollen weiter daran arbeiten, dass es so bleibt. So werden wir uns allen Herausforderungen stellen und am Ende gestärkt aus „der Krise“ herausgehen.

H. Heitz Furnierkantenwerk GmbH & Co. KG
Maschweg 27, D – 49324 Melle / Germany
Fon: ++49 (0)5422 / 968-0
Fax: ++49 (0)5422 / 968 169
www.h-heitz.de / info@h-heitz.de